

Mobiles Magnetelektrisches Rissprüfgerät FERROTEST 60



Rissprüfgerät für Magnetpulverprüfung nach folgenden Verfahren (EN ISO 9934-3):

- a) Axiale Stromdurchflutung
- b) Magnetisierung mit stromdurchflossenem Leiter (anliegend / durchgesteckt)
- c) Magnetisierung mit Aufsetzelektroden
- d) Spulenmagnetisierung (zusätzlich Spule oder Kabelwindungen erforderlich)

Das Gerät ist mit folgenden Funktionen ausgestattet:

- **Dauerstrom-Magnetisierung**

Die Elektronik regelt bei Betätigung des Fusstasters den Strom in ca. 200 msec von 0 bis zum voreingestellten Wert. Störspitzen in der Stromversorgung werden dadurch verhindert.

- **Impuls-Magnetisierung**

Bei Betätigung des Fusstasters werden eine Folge von Einzelimpulsen abgegeben. (1 sec Impuls, 1 sec Pause)

- **Stromkonstantsteuerung**

Die Elektronik gewährleistet, dass der voreingestellte Stromwert auch bei unterschiedlicher Prüflänge oder wechselnden Übergangswiderständen exakt erreicht wird.

- **Entmagnetisierung**

Der Prüfstrom wird vom eingestellten Wert in ca. 600 msec auf 0 heruntergeregelt.

Technische Daten:

Netzanschluss:	400 V/50 Hz, Vorsicherung 100 A
Prüfstrom I_N :	4200 A Wechselstrom effektiv, stufenlos regelbar
Felddurchflutung	13'500 AW Wechselstrom effektiv, stufenlos regelbar
Gerätgewicht:	ca. 170 kg

Mögliche Optionen:

- Hochstromkabel in verschiedenen Längen
- Spulen in verschiedenen Ausführungen und Grössen
- Aufsatzelektroden, Magnetelektroden
- Fusstaster, Handschalter
- LED UV-Leuchten, Messgeräte, Testkörper