

Crossbow

Mobile, wirtschaftliche und flexible CNC-Schneidmaschine



- **Kompaktes, mobiles und wirtschaftliches Autogen/Plasma-CNC-Schneidsystem**
- **Ausgestattet mit Plasma, Autogen oder beiden Varianten:**
 - Plasmaschneiden:** unlegierter Stahl bis zu 20 mm, Edelstahl oder Aluminium bis zu 15 mm
 - Autogen-Schneiden:** unlegierter Stahl bis zu 100 mm
- **Voll integrierte CNC-Lösung, der Benutzer muss das System mit keiner weiteren Regelung ausrüsten**



Mobile Schneidlösung

Die Crossbow ist kompakt und leicht, um einen einfachen Transport zu ermöglichen, wenn dies von der Anwendung erfordert wird. Die geringe Größe macht die Einheit ideal für kleine Stanzerien, Wartungs- oder Reparaturwerkstätten, Berufsschulen oder für den mobilen Einsatz in größeren Anlagen und auf Baustellen.

Wirtschaftliche Schneidlösung

Automatisierte Funktionen und ein benutzerfreundliches CNC-System ermöglichen leistungsstarke sowie vielseitige Oxyfuel- oder Plasmaprozesse – in einem Paket mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis. Präzise Schienenführung für eine stabile Querstrebenbewegung und volle Unterstützung für den Schneidbrenner – für eine exakte und zuverlässige Leistung. Lineare Präzisionsschienen minimieren Vibrationen beim Schneiden und sorgen so für exakte Schneidvorgänge über den gesamten Arbeitsbereich.

Flexible Prozesslösung

Crossbow kann mit Plasma, Oxyfuel oder beiden Funktionen ausgestattet werden. Beim Plasmaschneiden wird unlegierter Stahl bis zu 20 mm sowie Aluminium oder Edelstahl bis zu 15 mm unterstützt. Beim Autogenschneiden wird unlegierter Stahl bis zu 100 mm unterstützt.

Die übersichtliche und menügesteuerte Benutzeroberfläche erleichtert Einlernen und Nutzung. Das CNC-System enthält eine umfassende Bibliothek mit 24 gängigen Formen, die den Zeitaufwand für Programmierung und Einrichtung minimieren. Abmessungen lassen sich leicht anpassen, um ohne zusätzliche Programmierung benutzerdefinierte Formen zu erstellen. Benutzerdefinierte Programme werden über eine grundlegende M- und G-Code-Programmierung unterstützt. Offline programmierte NC-Dateien lassen sich über einen standardmäßigen USB-Anschluss auf die Maschine übertragen.

Technische Daten

	Crossbow
Effektive Schneidbreite	1550 mm
Effektive Schneidlänge	3100 mm
Maximale Bewegungsgeschwindigkeit	3000 mm/min
Gesamtlänge der Querstrebe	2362 mm
Schienen Gesamtlänge	4000 mm
Gesamtabmessungen (CNC-Antriebseinheit)	600 x 460 x 420 mm
Gesamtgewicht	95,9 kg
Eingangsspannung	220 V WS, 50/60 Hz



Einfach zu erlernen und zu bedienen

Verfügbare Plasmapakete

	PowerCut® 900	PowerCut® 1300	ESP-101
Max. Schneidstrom	50 A bei einer Einschaltdauer von 100%	70 A bei einer Einschaltdauer von 100%	100 A bei einer Einschaltdauer von 100%
Empfohlene maximale Schneidstärke			
Unlegierter Stahl	12 mm	16 mm	20 mm
Edelstahl	12 mm	12 mm	16 mm
Aluminium	12 mm	16 mm	20 mm
Anforderungen an die Umgebungsluft (muss sauber/trocken sein)	165 l/min bei 4,8-5,2 Bar	165 l/min bei 4,8-5,2 Bar	236 l/min bei 5,5 Bar
Eingangsspannungen	230 V WS 3 Ph. 50 Hz	400 V WS CE 3 Ph. 50 Hz	400 V WS CE 3 Ph. 50 Hz

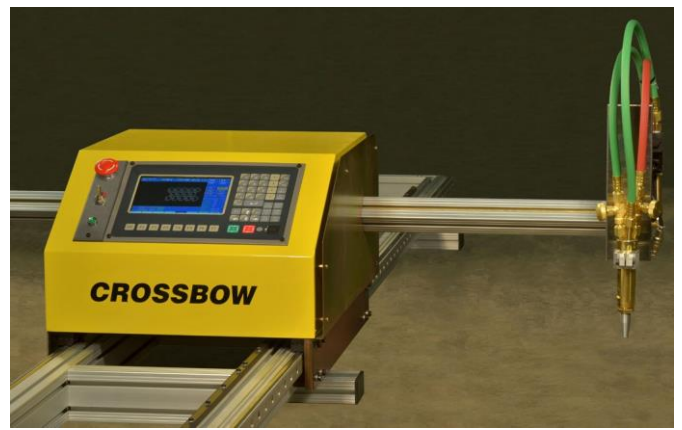
ESAB Plasma-Eigenschaften

- **Blowback Technologie – Beseitigt Startvorgänge mit hohen Frequenzen, die CNC-Steuerungen und Computersysteme in der Umgebung stören können**
- **Elektronisch gesteuerter Pilotbogen für einheitliche Startvorgänge und längere Lebensdauer der Verschleißteile „ „**
- **Hohe Betriebsspannungen – ideal für anspruchsvolle mechanisierte Schneidanwendungen**
- **CNC-Steckverbindung für automatischen Start/Stop von Plasmavorgängen, Stromregelung und Regelung der Lichtbogenspannungshöhe**
- **Werkzeuglose Schnelltrennung des Brenners – löst den Brenner von der Maschine ohne Schraubenschlüssel oder Spezialwerkzeug. Einfacher Anschluss eines PT-38-Brenners für manuelle Anwendungen***

*Verfügbar an Plasma-PowerCut-Einheiten



Maximale Plasmaschneidstärke bis zu 20 mm.



Maximale Autogenschneidstärke bis zu 100 mm.

Ein Name, der für Vertrauen bürgt

Seit über 75 Jahren liefert ESAB Cutting Systems umfassende und marktführende Schneidlösungen an Kunden rund um den Erdball. Wir sind nicht nur ein Komplettlieferant, sondern bieten ebenfalls Service und Support – immer in Ihrer Nähe.



ESAB GmbH / esab.de
Tel. +49 6039-40-0
Robert Bosch Straße 20
D-61184 Karben

ESAB Ges.m.b.H. / esab.at
Tel. +43 1 8882511
Dirnhirngasse 110
A-1235 Wien-Liesing

ESAB AG / esab.ch
Tel. +41 44 7412525
Neuhofstraße 4
CH-6340 Baar

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

Sie
finden
uns
hier:



facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting



twitter.com/ESAB_Global



youtube.com/ESABGlobal